

OptiMATE7

select 12V 10A

MODEL: TM250 (v3) / TM251 (v3)
TM252 (v3) / TM257 / TM258 (v3)
~ AC: 100 – 240V ~ 50-60Hz
0.66A @ 240V / 1.59A @ 100V
== DC: 120W ➔ 12V == 10A
Teplotně upravené



1 x 12V
STD / AGM-MF / GEL
3 - 240Ah

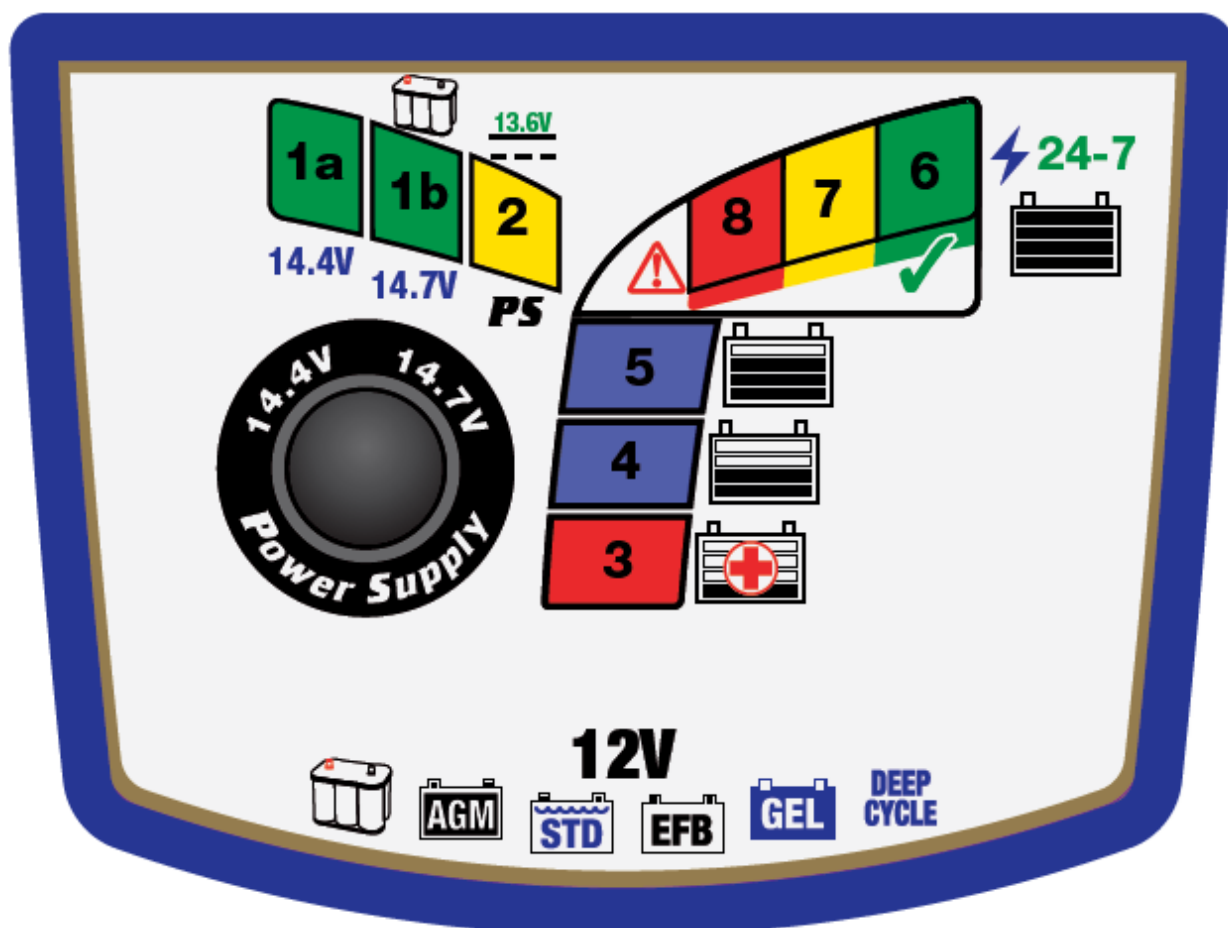
Maximální hodnota Ah na
základě nabíjení 24h

Uživatelský manuál

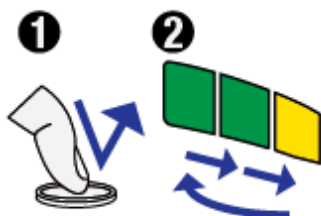
DŮLEŽITÉ: Celý si ho
přečtěte než začnete nabíjet

Automatická nabíječka olovo-kyselinových baterií.

LEDs / Select



ZVOLTE



CHYBA

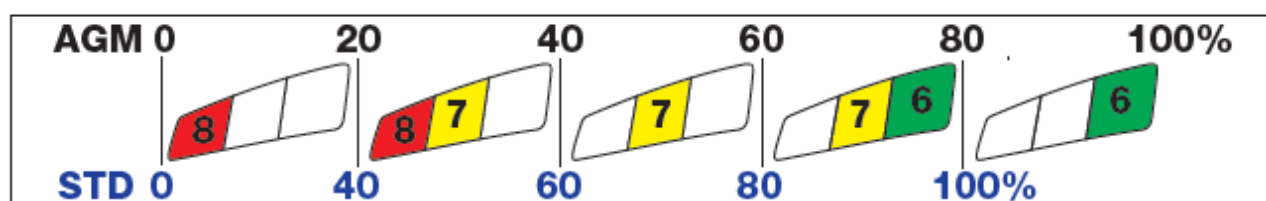
14.4V / 14.7V



PS - napájení



SOC% / Stav nabití v %



AUTOMATICKÁ DIAGNOSTICKÁ NABÍJEČKA PRO 12V OLOVO-KYSELINOVÉ BATERIE

NEPOUŽÍVEJTE PRO NiCd, NiMH, Li-Ion NEBO BATERIE, KTERÉ SE NEDAJÍ NABÍT. DŮLEŽITÉ: PŘEČTĚTE SI NÁSLEDUJÍCÍ INSTRUKCE PŘED POUŽITÍM NABÍJEČKY

Toto zařízení může být použito dětmi od 8 let a osobami se sníženými fyzickými a mentálními schopnostmi nebo bez zkušeností a znalostí pokud jsou pod dohledem nebo dostali instrukce o použití zařízení bezpečným způsobem a rozumí možnému nebezpečí. Děti by si se zařízením neměly hrát. Čištění a údržbu nesmí dělat děti bez dozoru.

BEZPEČNOSTNÍ VÝSTRAHA A POZNÁMKY: Baterie uvolňují TRÁSKAVÉ PLYNY – v blízkosti baterie nesmí být otevřený oheň nebo zdroj jiskření. Před zapojením nebo odpojením stejnosměrného proudu/připojení baterie odpojte zdroj střídavého proudu. Bateriová kyselina je silná žíravina.. Noste ochranný oděv a ochranné brýle, aby nedošlo ke kontaktu s kyselinou. V případě náhodného kontaktu, okamžitě umyjte vodou a mýdlem. Zkontrolujte, zda nejsou uvolněné kolíky baterie; pokud ano, nechte baterii odborně prohlédnout. Pokud jsou terminály baterie zoxidované vyčistěte je měděným drátěným kartáčem, pokud jsou mastné nebo špinavé vyčistěte je hadrem namočeným v čisticím prostředku.. Nabíječku používejte pouze pokud jsou vstupní a výstupní vodiče a konektory v dobrém, nepoškozeném stavu. Pokud je vstupní kabel poškozen, nechte jej neprodleně vyměnit u výrobce, jeho autorizovaného servisního zástupce nebo v kompetentní dílně, aby nevzniklo nebezpečí. Chraňte vaši nabíječku před kyselinou, kyselinovými výpary a vlhkostí a to jak během skladování tak během provozu. Na poškození vzniklé korozí, oxidací nebo vnitřním elektrickým zkratem se nevztahuje záruka. Nabíječku udržujte během nabíjení baterie v dostatečné vzdálenosti, aby nedošlo ke znečištění nebo styku s kyselinou nebo kyselými výpary. Pokud používáte nabíječku ve vodorovné poloze, položte ji na tvrdý, hladký povrch, ale NIKDY na plast, textil nebo kůži. Použijte připravené otvory na spodní straně krytu k upevnění nabíječky k jakémukoli vhodnému pevnému svislému povrchu.

VYSTAVENÍ TEKUTINÁM: Nabíječka je navržena tak, aby odolala styku s kapalinami náhodně rozlitými nebo rozstříknutými na pouzdro shora nebo mírnému dešti. Nedoporučujeme dlouhodobý styk s deštěm, snižuje se tím doba životnosti. Na poruchy nabíječky v důsledku oxidace způsobené případným proniknutím tekutiny k elektronickým součástkám, svorkám nebo zástrčkám, se záruka nevztahuje.

PŘIPOJENÍ NABÍJEČKY K BATERII

1. Před připojením nebo odpojením stejnosměrného proudu / připojení baterie odpojte zdroj střídavého proudu.
2. Pokud nabíjíte baterii ve vozidle pomocí svorek baterie ujistěte se před připojením, že je možné svorky baterie bezpečně a pevně umístit mimo okolní kabeláž, kovové trubky a karosérii. Připojení provádějte v tomto pořadí:
3. Pokud nabíjíte baterii svorkami mimo vozidlo, umístěte ji v dobře větraném prostoru. Připojte nabíječku k baterii: ČERVENOU svorku ke Kladnému (POS, P nebo +) pólu a ČERNOU svorku k Zápornému (NEG, N nebo -) pólu. Dbejte na to, aby byla připojení pevná a bezpečná. Dobrý kontakt je důležitý.
4. Pokud je baterie silně vybitá (a tvoří se sulfidy), vyjměte baterii z vozidla a před dalším připojením k nabíječce baterii zkontrolujte. Vizually zkontrolujte mechanické závady na baterii, jako např. vypouklé nebo prasklé pouzdro, nebo známky úniku elektrolytu. Pokud jsou na baterii krytky plnicích otvorů a destičky v člancích jsou viditelné zvenku, pečlivě baterii prohlédněte a pokuste se zjistit, zda se některé články liší od ostatních (např. bílý povlak mezi destičkami, kontakty destiček). Pokud jsou patrné mechanické vady, nepřipojujte nabíječku k baterii, nechte baterii odborně prohlédnout.
5. Pokud je baterie nová, přečtěte si před připojením nabíječky pečlivě návod k obsluze dodaný výrobcem. Pokud se provádí, pečlivě a přesně dodržujte pokyny pro plnění kyseliny.

POSTUP NABÍJENÍ

ČAS NABÍJENÍ

Čas nabíjení u vybité ale jinak dobré baterie 100Ah 12V / 50Ah 24V by neměl trvat déle než 24 hodin, kdy se spustí kontrola samovybití.

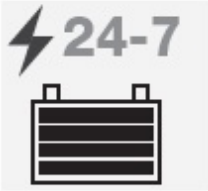
U hluboce vybitých baterií může nabíjení trvat výrazně déle, plného nabití nemusí být dosaženo do 72 hodin bezpečnostního limitu.

°t : Nabíjecí napětí je regulováno v závislosti na okolní teplotě např. napětí je zvýšeno při nižší teplotě a sníženo při vyšší teplotě. Úprava: -0.004V / °C nad nebo pod 20°C (68°F).

NABÍJENÍ (14.4V / 14.7V) : Dvě napětíové úrovně nabíjení jsou k dispozici na výběr, obě dodávají **Ampmatic** kontrolované nabíjení se všemi KROKY aktivními, vhodné pro opětovné nabití a dlouhodobou údržbu baterie jakékoliv velikosti.

NAPÁJENÍ: Dodává stabilní výkon při maximálním proudu pro přeprogramování systému vozidla, předváděcí vozidlo na prodejné nebo uchování uloženého nastavení při odpojení kabelů baterie.

KROK 1 volba 14.4V & 14.7V režimy nabíjení PS - režim napájení	LED #1a / 1b / 2: Potvrzují napájení nabíječky a zvolený režim  	Stlačte a uvolněte tlačítko SELECT. Zvolený režim se mění při uvolnění tlačítka. OŽIVENÍ (#3), NABÍJENÍ (#4) a / nebo TEST (#6,7,8) dvakrát blikne pro potvrzení, že je nová volba uložena v paměti. Volba zůstává i při přerušeném napájení. REŽIMY NABÍJENÍ LED #1a = 14.4V. LED #1b = 14.7V. Režim nabíjení se automaticky aktivuje pokud má připojená baterie napětí minimálně 0,5V. S připojenou baterií pokud je zvolen nový režim nabíjení a nebo je přerušeno a obnoveno napájení program nabíjení začne opět z KROKU 3 režim 14,7V - Toto vyšší nabíjecí napětí je vhodné pro prémiové AGM nebo uzavřené zátěžové/trakční olovo-kyselinové baterie 12V. Ostatní 12V olovo-kyselinové baterie budou přebíte a mohou být permanentně poškozené. Ujistěte se o nabíjecím napětí požadavku baterie než zvolíte režim 14,7V. <i>Pokud si nejste jisti zvolte 14,4V to je bezpečné pro jakoukoliv 12V olovo-kyselinovou baterii.</i> PS (napájení): LED #2. S aktivním nabíjecím programem 14,4 nebo 14,7V stlačte tlačítko (3 sek.) dokud se LED 2 nerozsvítí. Je dodáváno fixní napětí 13,6V s proudem k dispozici 8A. LED indikace v režimu napájení: LED 6, 7, 8 = napětí na 13,6V a odběr proudu pod 8A LED 7 a 8 = napětí pod 13,6V a odběr proudu nad 8A LED 8 = napětí pod 12,2V stav nabití baterie méně než 25% Pro vypnutí napájení a návrat k nabíjení stlačte tlačítko (3 sek.) dokud LED 2 nezhasne a před tím zvolený režim NABÍJENÍ se obnoví (14,4V / 14,7V). VÝSTRAHA: režim napájení zůstane aktivní i po odpojení od baterie.
KROK 2 Ochrana	LED #1a / 1b / #2: bliká není v provozu bez zásahu uživatele	OPAČNÁ POLARITA/ nesprávné připojení baterie: Nabíječka je elektronicky chráněna proto nedojde k poškození a výstup z nabíječky zůstane vypnutý dokud nedojde ke správnému připojení baterie. Režimy nabíjení 14,4V / 14,7V se automaticky aktivují s KROKEM 3. Napájení LED 2 bliká: indikuje, že byla zaznamenána závada jako opačná polarita zkrat, nebo bylo přerušeno napájení nabíječky. Pokud je to nutné odstraňte závadu a stlačte tlačítko a uvolněte, výstup se obnoví a LED 2 svítí.
KROK 3 Příprava na nabíjení	Bezprostředně po připojení baterie zde může být prodleva 1-2 sek. než nabíjení začne, během této doby je měřen stav nabití (SOC%) a okolní teplota (C/F) pro stanovení požadavků na nabíjení a délky testu v KROKU 9.	
KROKY 4 a 5 OŽIVENÍ Stav nabití: méně než 50%	LED #3 ČERVENÁ  KROK 4 TURBO OŽIVENÍ KROK 5 PULZNÍ OŽIVENÍ	Režim oživení se spustí pokud je baterie nabitá na méně než 50% nebo je napětí mezi 0,5 až 12,4V. Čas nabíjení 15min až 2h. TURBO OŽIVENÍ: Baterie byla diagnostikována jako sulfátovaná neschopná akceptovat a udržet nabití - proud je limitován na 0,4A a napětí může vzrůst až na 16V pro kontrolu aktivní elektroniky vozidla, pokud zaznamenána spustí se okamžitě KROK 5. Jinak může napětí chvilkově narůst až na 22V pro překonání sulfatace v baterii. DŮLEŽITÉ: přečtěte si kapitulu VYSOCE VYBITÉ A ZANEDBANÉ BATERIE níže. S napětím limitovaným na 14,4V / 14,7V je proud přiváděn v pulzech pro akceptování normálního nabíjení při stavu nabití 50%.

KROK 6 NABÍJENÍ stav nabití 50% - 70%	LED #4 : MODRÁ 	Spustí se jakmile je stav nabití baterie 50% nebo vyšší a nebo pokud baterie úspěšně dovrší oživení KROK 5. Nabíjecí proud ampmatic™ monitorovacího a řídícího programu automaticky stanoví nejefektivnější nabíjecí proud pro připojenou baterii, podle jejího stavu nabití, opotřebení a kapacity.
KROK 7 OPTIMALI- ZACE (pulsní absorbce/ konečné nabíjení) stav nabití 75%-100%	LED #5 : MODRÁ 	Spustí se jakmile napětí dosáhne poprvé úrovně 14,4V (14,7V) během KROKU 6. Program řízení proudu ampmatic™ dodává pulsy proudu pro vyrovnání jednotlivých článků v baterii a optimalizaci úrovně nabíjení. Čas nabíjení v tomto kroku se pohybuje od 10 do 120 min ovlivněný stavem nabití baterie, stavem zjištěným v KROKU 3 a připojenými podpůrnými el. spotřebiči. Z bezpečnostních důvodů je celkový čas nabíjení limitován na 72 hodin pro KROKY 4 až 7.
KROK 8 TEST po NABÍJENÍ	LED #6 : ZELENÁ 	TEST po nabíjení: Dodávka proudu do baterie je přerušena na 30 minut* pro umožnění programu stanovit schopnost baterie udržet nabití. <i>** POKUD výsledek v KROKU 3 byl ČERVENÝ (LED #8) nebo ČERVENÝ A ŽLUTÝ (LED #7 & 8), indikující hluboce vybitou baterii) je test udržení napětí prodloužen na 12 hodin pro potvrzení stavu baterie.</i> LED 6 (green) zůstane svítit pro baterie schopné udržet stav nabití 90% a vyšší, jinak bude výsledek TESTU upraven směrem dolů podle naměřeného napětí baterie. Podívejte se na tabulku na straně 2. pro LED indikaci a procentuální odhad stavu nabití (SOC%) Také si přečtěte kapitolu "POZNÁMKY K VÝSLEDKŮM TESTU" níže.
KROK 9 OptiMate 24 - 7 Údržba	LED #6 / 7 / 8  Pro baterie v dobrém stavu LED #6 (zelená) zůstane svítit. Výjimka: STD baterie s mokřými články s plnicími zátkami mají nižší napětí plného nabití: LED #6 zůstane svítit dohromady s LED #7.	UDRZBOVE NABIJENI: LED #6 / 7 / 8 stabilně svítí podle stavu nabití měřeného během KROKU 8. Nastavení plovoucího napětí: 13.6V nominální při 20°C (68°F) Plovoucí napětí je odpovídajícím způsobem regulováno podle okolní teploty; např., napětí je zvýšeno při nižší teplotě, sníženo při vyšší teplotě. Úprava: -0.04V / článek / °C nad nebo pod 20°C (68°F). STD údržbový režim sestává z 30 minutové periody plovoucího nabíjení následované a střídané 30 minutovou periodou "klidu" během které není dodáván nabíjení. Tento "50% pracovní cyklus" zabraňuje ztrátě elektrolytu v uzavřených bateriích a minimalizuje postupnou ztrátu vody z elektrolytu u baterií s plnicími zátkami a tímto výrazně přispívá k optimalizaci servisní životnosti nepravidelně a sezónně používaných baterií. Během „plovoucího nabíjení“ je průběžně dodáván PULSY NÍZKÉHO PROUDU PRO ZABRÁNĚNÍ SULFATACE, dále podporující výkon a životnost baterie. Pokud OptiMate zaznamená, že baterie ztratila nabití program se vrátí zpět ke KROKU 7.

VELICE VYBITÉ A ZANEDBANÉ BATERIE: pokud je baterie hluboce vybita (a možná sulfátovaná), vyjměte ji z vozidla nebo zařízení a baterii zkontrolujte před připojením nabíječky pro oživení. Režim TURBO oživení nabíječky se nemusí spustit, pokud nabíječka zaznamená, že je baterie stále připojená k elektrické soustavě, která poskytuje výrazně nižší el. odpor než samotná baterie. Nicméně pokud hluboce vybitá baterie není vyjmuta pro oživení, nebude poškozené vozidlo, výbava nebo baterie. **Věnujte konkrétně speciální pozornost následujícím.** U baterie ponechané hluboce vybité po dlouhou dobu může vzniknout permanentní poškození v jednom nebo více článcích. Takové baterie se můžou nadměrně zahřívát během nabíjení vysokým proudem. První hodinu sledujte teplotu baterie a poté každou hodinu. Sledujte neobvyklé projevy jako je bublání nebo únik elektrolytu, zvýšená aktivita v jednom článku v porovnání s ostatními nebo hvízdavý zvuk. Pokud bude kdykoliv baterie příliš horká na dotyk nebo zaznamenáte jakékoliv neobvyklé jevy, OKAMŽITĚ BATERII ODPOJTE.

DLOUHODOBÁ ÚDRŽBA BATERIE: Pro přesné teplotně regulované nabíjení a dlouhodobou údržbu umístěte OptiMate co nejbližší k nabíjené baterii. Například pokud je baterie ve vozidle nebo je stroj odstaven venku na přímém slunci nebo v zimě, umístěte OptiMate uvnitř vozidla nebo stroje tak aby mohlo být nabíjecí napětí upraveno podle stejné teploty okolí jako je baterie.

OptiMate bude udržovat baterii jejíž základní stav je dobrý po dobu měsíců. Nejméně jednou za dva týdny zkontrolujte, že je spojení mezi nabíječkou a baterií pevné a v případě baterie s plnicími zátkami zkontrolujte hladinu elektrolytu a pokud je to nutné dopňte články (destilovanou vodou, NE kyselinou).

Při manipulaci s bateriemi nebo v jejich blízkosti, vždy dávejte pozor a následujte BEZPEČNOSTNÍ VÝSTRAHY výše.

POZNÁMKY K VÝSLEDKŮM TESTU: Napětí chlazené baterie je přímo proporční k jejímu stavu nabití. Bezprostředně po nabíjení může baterie krátkodobě udržet vyšší napětí tím jak nabíjení zvyšuje teplotu chemických prvků uvnitř baterie. Baterie oživená ze stavu hlubokého vybití bude potřebovat delší čas k ochlazení a úpravě napětí odpovídající pravdivému stavu nabití (SOC%).

1. Pro jakýkoliv jiný výsledek testu než zelená #6 (zelená #6 a žlutá #7 dohromady pokud je baterie typ STD s plnicími zátkami), odpojte baterii od elektrického systému, který podporuje a opětovně připojte OptiMate. Pokud nyní získáte lepší výsledek testu, pokazuje to částečně na ztrátu nabití z důvodu problému v elektrickém obvodu a ne samotné baterii.

Pokud špatný výsledek přetrvává, doporučujeme vzít baterii do profesionálního servisu vybaveného profesionálním zařízením pro komplexnější kontrolu.

2. Pokud svítí samotná LED #8 nebo žlutá #7 a červená LED #8 dohromady (nebo žlutá LED samostatně pro uzavřené baterie), existuje závažný problém. To může být z důvodu závady v samotné baterii jako je zkrat v článku nebo totální sulfatace nebo v případě baterie stále připojené k elektrickému systému. Náhle zapnutý odběr proudu při zapnuté nabíječce může způsobit výrazný pokles napětí baterie.

3. **DOBŘÝ VÝSLEDEK TESTU**, ale baterie není schopna dodat dostatečný výkon: Permanentní poškození uvnitř baterie může způsobovat nadměrné samovybití, které není zaznamenáno během testovací periody 12 hodin. Odpojte baterii od OptiMate. Po uplynutí nejméně 48 hodin opětovně zapojte a sledujte výsledek TESTU PŘED NABÍJENÍM.

ÚSPORNÝ EKO REŽIM POKUD JE NABÍJEČKA PŘIPOJENA KE ZDROJI:

Nabíjecí měnič přepne do EKO režimu jakmile nabíječka není připojena k baterii mající za následek velice malý výkonový odběr menší než 0.5W, odpovídající denní spotřebě 0.012 kWh. Pokud je baterie připojená k nabíječce je spotřeba závislá na proudovém požadavku baterie a připojené elektrické soustavě vozidla. Po nabití baterie a nabíječce v dlouhodobém údržbovém režimu (pro udržování baterie 100% nabitě) je celková spotřeba odhadována na 0.024kWh nebo méně za den.

OMEZENÁ ZÁRUKA

TecMate (International) SA, Sint-Truidensesteenweg 252, B-3300 Tienen, Belgium poskytuje tuto limitovanou zárukupro originální maloobchodní prodej výrobku. Tato limitovaná záruka je nepřenosná. TecMate (International) poskytuje záruku na tento akumulátorový nabíječ po dobu dvou let od data maloobchodního prodeje a to na vady materiálu nebo výrobní vady. Jestliže se projeví, jednotka bude opravena nebo vyměněna podle možností výrobce. Povinností kupujícího je zaslat zpět jednotku společně s dokladem o koupi v předem proplaceném převozu nebo zásilce, výrobcí nebo jeho autorizovanému zástupci. Tato limitovaná záruka je neplatná při nesprávném použití výrobku, nešetrné přepravě nebo při opravách, které nebyly provedeny u výrobce nebo v jeho autorizovaném servisu. Výrobce jinou záruku než tuto limitovanou neposkytuje a výslovně vylučuje každou dodatečnou záruku včetně záruky pro následná poškození.

JEDNÁ SE O JEDINOU UZNANOU OMEZENOU ZÁRUKU A VÝROBCE NEPŘEBÍRÁ ANI NEPOVĚŘUJE ŽÁDNOU JINOU OSOBU, ABY PŘEVZALA NEBO UZAVÍRALA VE VZTAHU K VÝROBKU JINÉ ZÁVAZKY, NEŽ JE TATO OMEZENÁ ZÁRUKA. VAŠE ZÁKONNÁ PRÁVA TÍM OVLIVNĚNA NEJSOU.

POZNÁMKA: Podrobnosti naleznete na www.tecmate.com/warranty.

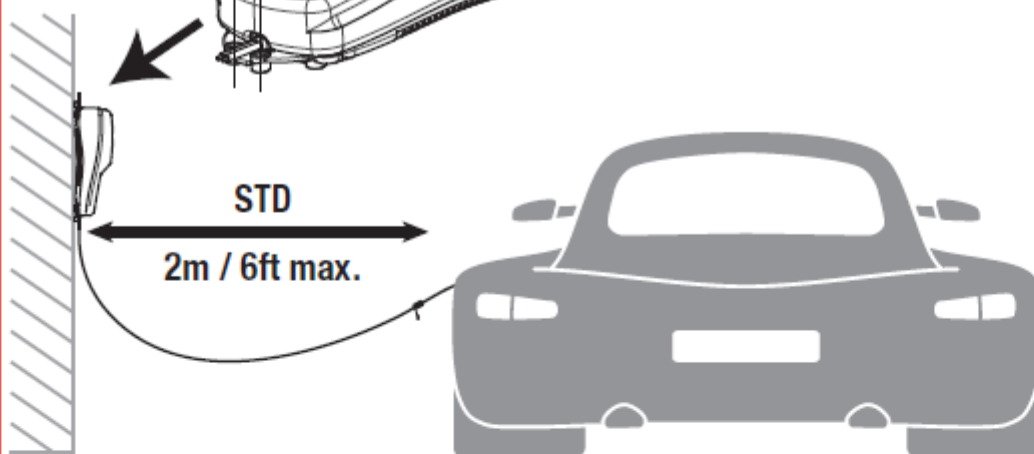
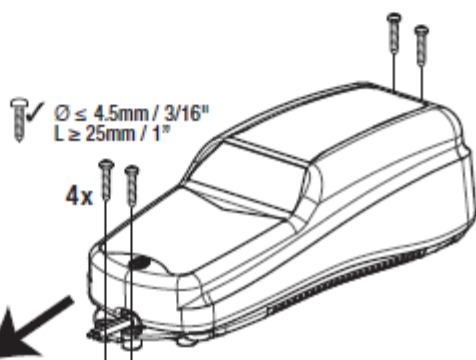
WARRANTY in Canada, USA, Central America and South America:

TecMate North America, Oakville, ON, Canada, as a wholly owned subsidiary of TecMate International, assumes the responsibility for product warranty in these regions.

More information on TecMate products can be found at www.tecmate.com.

もっと詳しく

**OptiMate HOOK
TS-252**



OptiMate CABLE

+ 0-23 Extender
(10 Amp - 4.6m / 15ft)

