

OptiMATE 5

6V4A / 12V3A

NÁVOD K POUŽITÍ

DŮLEŽITÉ: Před nabíjením si přečtěte celý návod

EN

MODEL : TM320/ TM321/ TM322

~ AC : 100 – 240V 50-60Hz
0.90A @ 100V / 0.40A @ 240V

= DC : 6V__ 4A / 12V__ 3A
Teplotně upravené

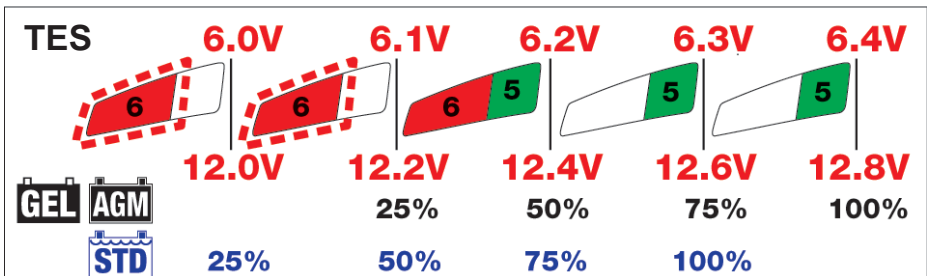
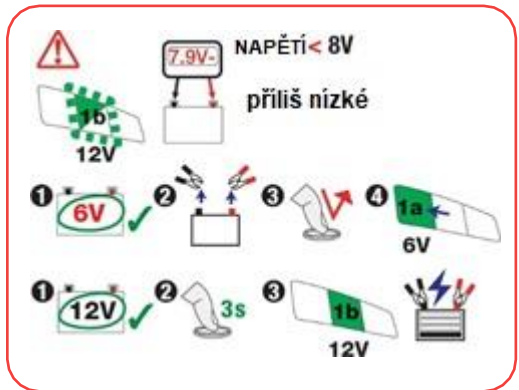
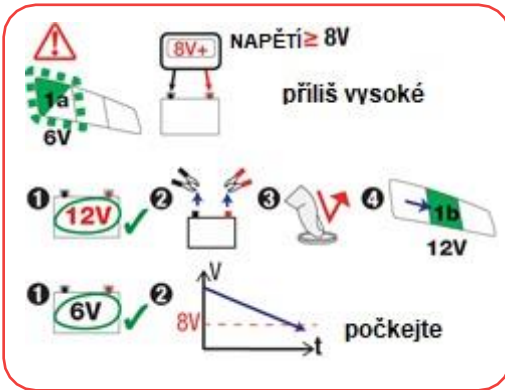
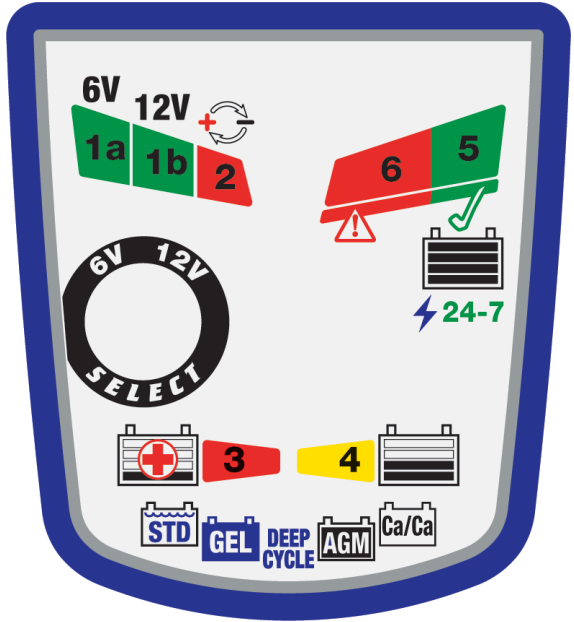
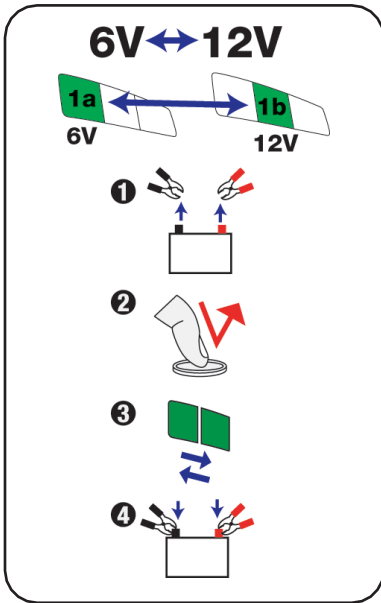


1 x 6V od 3 - 160Ah 1 x
12V od 3 - 120AhSTD /
AGM-MF / GEL

(max. hodnota Ah při nabíjení 48 hodin).

Automatická nabíječka pro 6V & 12V olovo-kyselinové baterie

LEDs / SELECT



Optimate 5

6V4A / 12V3A

AUTOMATICKÁ NABÍJEČKA PRO 6V OLOVO-KYSELINOVÉ BATERIE OD 3 DO 160 Ah a 12V OLOVO-KYSELINOVÉ BATERIE OD 3 DO 120Ah

NEPOUŽÍVEJTE PRO NiCd, NiMH, Li-Ion NEBO BATERIE, KTERÉ SE NEDAJÍ NABÍJET.

DŮLEŽITÉ: PŘEČTĚTE SI NÁSLEDUJÍCÍ INSTRUKCE PŘED POUŽITÍM NABÍJEČKY

Toto zařízení může být použito dětmi od 8 let a osobami se sníženými fyzickými a mentálními schopnostmi nebo bez zkušeností a znalostí pokud jsou pod dohledem nebo dostali instrukce o použití zařízení bezpečným způsobem a rozumí možnému nebezpečí. Děti by si se zařízením neměly hrát. Čištění a údržbu nesmí dělat děti bez dozoru.

BEZPEČNOSTNÍ VÝSTRAHA A POZNÁMKY: Baterie uvolňují **TŘASKAVÉ PLYNY** - v blízkosti baterie nesmí být otevřený oheň nebo zdroj jiskření. Před zapojením nebo odpojením stejnosměrného proudu/připojení baterie odpojte zdroj střídavého proudu. Bateriová kyselina je silná žravina.. Noste ochranný oděv a ochranné brýle, aby nedošlo ke kontaktu s kyselinou. V případě náhodného kontaktu, okamžitě umyjte vodou a mýdlem. Zkontrolujte, zda nejsou uvolněné kolký baterie; pokud ano, nechte baterii odborně prohlédnout. Pokud jsou terminály baterie zoxidované vyčistěte je měděným drátěným kartáčem, pokud jsou mastné nebo špinavé vyčistěte je hadrem namočeným v čistícím prostředku. Nabíječku používejte pouze pokud jsou vstupní a výstupní vodiče a konektory v dobrém, nepoškozeném stavu. Pokud je vstupní kabel poškozen, nechte jej neprodleně vyměnit u výrobce, jeho autorizovaného servisního zástupce nebo v kompetentní dílně, aby nevzniklo nebezpečí. Chraňte vaši nabíječku před kyselinou, kyselinovými výparů a vlhkostí a to jak během skladování tak během provozu. Na poškození vzniklé korozí, oxidací nebo vnitřním elektrickým zkratem se nevztahuje záruka. Nabíječku udržujte během nabíjení baterie v dostatečné vzdálenosti, aby nedošlo ke znečištění nebo styku s kyselinou nebo kyselinými výparů. Pokud používáte nabíječku ve vodorovné poloze, položte ji na tvrdý, hladký povrch, ale NIKDY na plast, textil nebo kůži. Použijte připravené otvory na spodní straně krytu k upevnění nabíječky k jakémukoli vhodnému svislému povrchu.

VYSTAVENÍ TEKUTINÁM: Nabíječka je navržena tak, aby odolala styku s kapalinami náhodně rozlitými nebo rozstříknutými na pouzdro shora nebo mírněmu dešti. Nedoporučujeme dlouhodobý styk s deštěm, snižuje se tím doba životnosti. Na poruchy nabíječky v důsledku oxidace způsobené případným proniknutím tekutiny k elektronickým součástkám, svorkám nebo zástrčkám, se záruka nevztahuje.

PŘIPOJENÍ NABÍJEČKY K BATERII

1. Před připojením nebo odpojením stejnosměrného proudu / připojení baterie odpojte zdroj střídavého proudu.
2. Pokud nabíjíte baterii ve vozidle pomocí svorek baterie ujistěte se před připojením, že je možné svorky baterie bezpečně a pevně umístit mimo okolní kabeláž, kovové trubky a karosérii. Připojení provádějte v tomto pořadí:
Jako první připojte k baterii svorku nepropojenou s kostrou (většinou kladná), poté připojte druhou svorku (většinou zápornou) ke kostrě. Vždy odpojujte v opačném pořadí.
3. Pokud nabíjíte baterii svorkami mimo vozidlo, umístěte ji v dobře větraném prostoru. Připojte nabíječku k baterii: CERVENOU svorku ke Kladnému (POS, P nebo +) pólu a ČERNOU svorku k Zápornému (NEG, N nebo -) pólu. Dbejte na to, aby byla připojení pevná a bezpečná. Dobrý kontakt je důležitý.
4. Pokud je baterie silně vybitá (a tvoří se sulfidy), vyjměte baterii z vozidla a před dalším připojením k nabíječce baterii zkontrolujte. Vizually zkontrolujte mechanické závady na baterii, jako např. vypouklé nebo prasklé pouzdro, nebo známky úniku elektrolytu. Pokud jsou na baterii krytky plnicích otvorů a destičky v člancích jsou viditelné zvenku, pečlivě baterii prohlédněte a pokuste se zjistit, zda se některé články liší od ostatních (např. bílý povlak mezi destičkami, kontakty destiček). Pokud jsou patrné mechanické vady, nepřipojujte nabíječku k baterii, nechte baterii odborně prohlédnout.
5. Pokud je baterie nová, přečtěte si před připojením nabíječky pečlivě návod k obsluze dodaný výrobcem. Pokud se provádí, pečlivě a přesně dodržujte pokyny pro plnění kyseliny.

UŽIVATELSKÉ INSTRUKCE



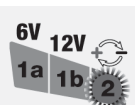


POSTUP NABÍJENÍ


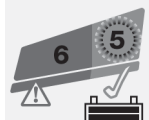
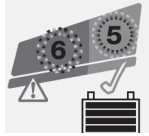
ČAS NABÍJENÍ

Čas nabíjení u vybité ale jinak nepoškozené baterie 70Ah 6V / 50Ah 12V by neměl přesáhnout 24 hodin pro dosažení KROKU 7 (provedte test po nabíjení).

U hluboce vybité baterie bude nabíjení trvat výrazně déle, plně nabití nemusí být dosaženo do 72h bezpečnostního limitu.

Pokud volba napětí v KROKU 1 odpovídá očekávanému napětí baterie a nejsou zde chyby v připojení popsané v KROKU 2, začne plně automatické nabíjení od KROKU 3.

<p>KROK 1 Volba napětí</p>	<p>LED #1a / 1b</p> 	<p>Potvrdí napájení nabíječky a zvolené napětí baterie.</p> <p>Volba nabíjecího napětí: Stlačte a uvolněte tlačítko volby. Režim se změní jakmile je tlačítko uvolněno. OŽIVENÍ (#3), NABÍJENÍ (#4), OPTIMALIZACE (#5) a TEST (#5, 6) LED dvakrát bliknou pro potvrzení uložení volby do paměti a potvrzení že vaše baterie může být nyní připojena.</p> <p>POZNÁMKA: Volba zůstane i poté co je napájení přerušeno.</p>
<p>KROK 2 Ochrana</p>	<p>Nabíječka nebude v činnosti bez zásahu uživatele.</p>  	<p>LED #2 OBRÁCENÁ POLARITA: Svítí pokud je připojení baterie chybné. Nabíječka je elektronicky chráněná, následkem nebude poškození a výstup zůstane deaktivovaný dokud připojení baterie nebude správné.</p> <p>BEZPEČNOSTNÍ KONTROLA NAPĚTÍ:</p> <p>6V (#1a) bliká: 6V je zvoleno a baterie s napětím překračujícím 8V je připojena. Připojená baterie může být 12V. Postup: Odpojte baterii a zvolte 12V.</p> <p>Pro přebitou 6V baterii: Jakmile klesne napětí baterie pod 8V nabíječka se automaticky aktivuje. DULEŽITE: přebitá baterie může mít ztrátu elektrolytu. V případě baterií s plnicími zátkami na každém článku, odpojte baterii od nabíječky, zkontrolujte hladinu elektrolytu a pokud je to nutné články doplňte (destilovanou vodou, NE kyselinou), poté opět připojte.</p> <p>12V (#1b) bliká: 12V (#1b) zvoleno a baterie o napětí pod 8V je připojena: Připojená baterie může být 6V nebo to může být hluboce vybitá 12V baterie.</p> <p>Postup: Fyzicky zkontrolujte baterii. Pokud je nominální napětí 6V, odpojte baterii a zvolte 6V.</p> <p>Pokud je nominální napětí 12V, stlačte a držte přepínací tlačítko. Po 3 sekundách program pokročí ke KROKU 3.</p>
<p>KROK 3 Příprava nabíjení</p>		<p>Bezprostředně po připojení k baterii zde může být zpoždění 1-2 sekundy před nabíjecím procesem, během kterého stav nabití baterie (SOC %) a okolní teplota (°C / °F) jsou měřeny pro stanovení požadavku na nabíjení a délku testu v KROKU 7.</p>
<p>KROK 4 OŽIVENÍ Stav nabití: méně jak 50%</p>	<p>LED #3 : ČER.</p> 	<p>Režim baterie OŽIVENÍ se spustí pokud je baterie nabitá na méně jak 50% nebo byla baterie diagnostikovaná jako sulfatovaná (při testování v KROKU 3). Čas nabíjení: 15 min až 2h.</p> <p>Rekondiční nabíjení je aplikováno; proud je dodáván v pulsech pro přípravu baterie akceptovat normální nabíjení.</p> <p>PŘEČTĚTE SI kapitolu VELICE VYBITÁ ZANEDBANÁ BATERIE.</p>
<p>KROK 5 NABÍJE NÍ Stav nabití: 50% nebo více</p>	<p>LED #4 : ŽLUTÁ</p> 	<p>Režim nabíjení se spustí se pokud je stav nabití baterie 50% nebo vyšší nebo pokud byla baterie dostatečně oživena během KROKU 4.</p> <p>ampmatic™ monitorování nabíjecího proudu a řídicí program automaticky stanoví nejvíce efektivní poměr nabíjecího proudu pro připojenou baterii v závislosti na jejím nabití, opotřebení a elektrické úložné kapacitě.</p> <p>Maximální nabíjecí proud: 6V baterie => 4A 12V baterie => 3A.</p>

<p>KROK 6 OPTIMALIZACE</p> <p>Stav nabíjení: 75% nebo více</p>	<p>LED #4 : ZLUTA</p> 	<p>Režim OPTIMALIZACE se spustí jakmile napětí dosáhne 7.2V / 14.4V poprvé během režimu NABÍJENÍ.</p> <p>ampmatic™ program kontroly proudu nyní dodává proudové pulsy pro vyrovnání jednotlivých článků uvnitř baterie a optimalizaci úrovně nabíjení.</p> <p>Čas nabíjení režimu OPTIMALIZACE: minimálně 10 minut až maximálně 2 hodiny. <i>POZNÁMKA: Čas nabíjení je obvykle prodloužen pokud je odběr proudu vyšší než očekávaný díky připojenému obvodu nebo je stav baterie horší než optimální.</i></p> <p>Z bezpečnostních důvodů, je zde celkový časový limit nabíjení 72 hodin pro KROKY 4, 5 a 6.</p>
<p>KROK 7 TEST po nabíjení</p>	<p>LED #5 - ZELEŇÁ</p> 	<p>TEST po nabíjení : Dodávka proudu do baterie je přerušena na 30 minut** pro umožnění programu stanovit schopnost baterie udržet nabíjení.</p> <p><i>*POKUD nabíjení začalo v režimu OŽIVENÍ (LED #3) je test udržení napětí prodloužen na 12 hodin pro ověření stavu baterie.</i></p> <p>LED #5 (zelená) zůstane svítit pro baterie schopné udržet 90% nebo vyšší stav nabíjení (SOC%), jinak je výsledek TESTU snižen v reálném čase podle naměřeného napětí baterie.</p> <p>Podívejte se do tabulky na str. 2 pro odpovídající TEST LED indikaci pro procentuální odhad stavu nabíjení (SOC%).</p> <p>LED #6 bliká - Napětí baterie kleslo pod 6.1V / 12.2V (50% SOC pro STD baterii s mokřými články, 25% SOC pro AGM baterii). OptiMate se pokusí baterii opětovně nabít a poté opakovat test. Také si přečtěte kapitolu "POZNÁMKY K VÝSLEDKŮM TESTU" níže.</p>
<p>KROK 8 OptiMATE chytrá ÚDRŽBA</p>	<p>LED #5 nebo LED #5 & #6ON, LED #6 bliká</p> 	<p>ÚDRŽBOVÉ NABÍJENÍ: Nastavení plovoucího napětí: Pro 6V baterie: 6.8V. Pro 12V baterie: 13.6V.</p> <p>Průběžné plovoucí údržbové nabíjení bude přivedeno na baterii pokud nabíječka zaznamená, že připojený obvod má odběr proudu překračující 200mA, jinak nabíječka bude pokračovat standardním údržbovým režimem.</p> <p>Standardní údržbový režim obsahuje 30 minutové periody plovoucího nabíjení následované a střídající se s periodami 30 minut "odpočinku", během kterých není dodáváno nabíjení. Tento cyklus "50% zabraňuje ztrátě elektrolytu v uzavřených bateriích a minimalizuje postupné ztrácení vody z elektrolytu u baterií s plnicími uzávěry, optimalizuje tak životnost nepravidelně nebo sezóně používaných baterií.</p> <p>Během "plovoucího nabíjení" průběžně NÍZKOPROUDOVÉ PULZNÍ NABÍJENÍ JE DODÁVÁNO PRO ZABRÁNĚNÍ SULFATACE, dále prodloužující životnost baterie a výkon.</p> <p>Pokud OptiMate zaznamená, že baterie náhle ztratila nabíjení vrátí se program zpátky ke KROKU 5 (NABÍJENÍ).</p>

VELICE VYBITÉ A ZANEDBANÉ BATERIE: Pokud je baterie hluboce vybitá (a pravděpodobně sulfátovaná), vyjměte ji z vozidla a zkontrolujte před připojením k nabíječce pro pokus oživení.

Režim oživení nabíječky se nemusí spustit pokud je zaznamenáno, že je baterie stále připojena k el. obvodu, který efektivně nabízí nižší odpor než baterie sama o sobě. Nicméně pokud hluboce vybitá baterie není vyjmuta pro oživení, nebude jak baterie tak elektrická vybava vozidla poškozeny.

Věnujte konkrétně zvýšenou pozornost U baterie ponechané hluboce vybité po dlouhou dobu může vzniknout permanentní poškození v jednom nebo více člancích. Takové baterie se můžou nadměrně zahřívat během nabíjení vysokým proudem.

První hodinu sledujte teplotu baterie a poté každou hodinu. Sledujte neobvyklé projevy jako je bublání nebo únik elektrolytu, zvýšená aktivita v jednom článku v porovnání s ostatními nebo hvízdavý zvuk. Pokud bude kdykoliv baterie příliš horká na dotyk nebo zaznamenáte jakékoliv neobvyklé jevy, OKAMŽITĚ BATERII ODPOJTE.

EN POZNÁMKY K VÝSLEDKŮM TESTU:

1. Pro jakýkoliv jiný výsledek testu než zelená #5, odpojte baterii od elektrického systému, který podporuje a opětovně připojte OptiMate. Pokud nyní získáte lepší výsledek testu, pokazuje to částečné na ztrátu nabití z důvodu problému v elektrickém obvodu a ne samotné baterii.

2. Pokud červená LED #6 bliká, existuje závažný problém. Napětí baterie nebylo udržitelné nebo i přes pokusy oživení nelze baterii oživit. To může být z důvodu vady v samotné baterii. Jako je zkratovaný článek nebo totální sulfatace nebo v případě baterie stále připojené k el. systému který podporuje červená LED #6 může signalizovat ztrátu proudu skrze opotřebovanou kabeláž nebo spínač a nebo v obvodu připojené příslušenství odebirající proud. Zapnutí náhlého odběru při připojené nabíječce může také způsobit výrazný pokles napětí baterie.

3. DOBRÝ VÝSLEDEK TESTU, ale baterie není schopna dodat dostatečný výkon: Baterie blízko konce své životnosti se může zdát, že udrží napětí bezprostředně po nabíjení, ale nemůže dodávat výkon na požádání. Permanentní poškození uvnitř baterie jako je degradované vnitřní propojení článků nebo špatné vnější terminály baterie, také ovlivní dodávku výkonu. Zkontrolujte vnější připojení, nebo nechte baterii profesionálně otestovat.

DLOUHODOBÁ ÚDRŽBA BATERIÍ: OptiMate 24-7 údržbový program bezpečně udrží baterii v dobrém stavu po dobu měsíců. Doporučení: Nejméně jednou za dva týdny zkontrolujte, že je spojení mezi nabíječkou a baterií pevné a v případě baterie s plnicími zátkami zkontrolujte hladinu elektrolytu a pokud je to nutné doplňte články (destilovanou vodou, NE kyselinou). Při manipulaci s bateriemi nebo v jejich blízkosti, vždy dávejte pozor a následujte BEZPEČNOSTNÍ VÝSTRAHY uvedené v tomto manuálu.

ÚSPORNÝ EKO REŽIM POKUD JE NABÍJEČKA PŘIPOJENA KE ZDROJI:

Napájecí měnič přepne do EKO režimu jakmile nabíječka není připojena k baterii mající za následek velice malý výkonový odběr menší než 0.5W, odpovídající denní spotřebě 0.012 kWh. Pokud je baterie připojena k nabíječce je spotřeba závislá na proudovém požadavku baterie a připojené elektrické soustavě vozidla. Po nabití baterie a nabíječce v dlouhodobém údržbovém režimu (pro udržování baterie 100% nabití) je celková spotřeba odhadována na 0.024kWh nebo méně za den.

OMEZENÁ ZÁRUKA

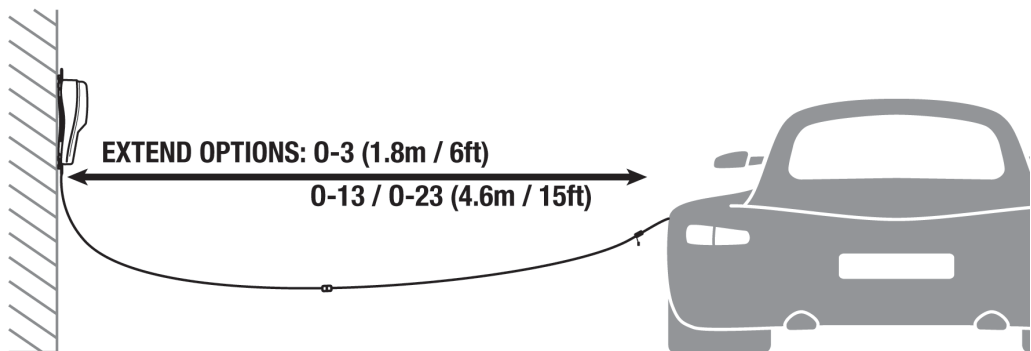
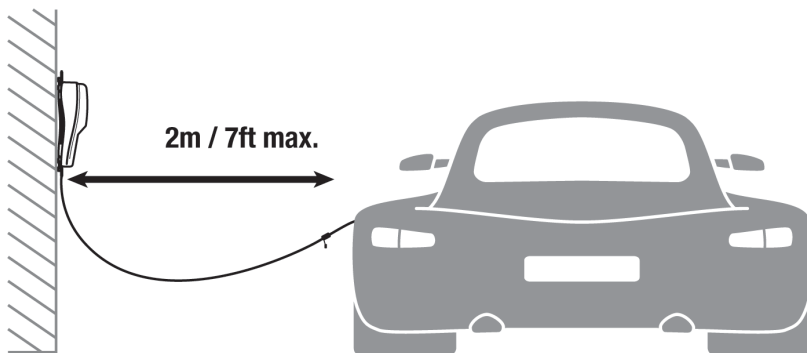
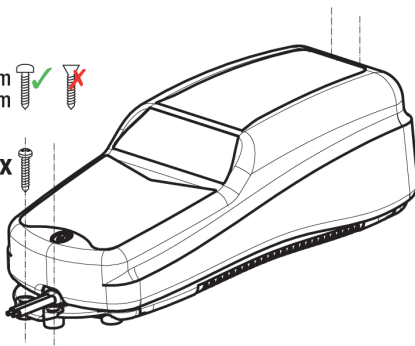
TecMate (International) SA, Sint-Truidensesteenweg 252, B-3300 Tienen, Belgium poskytuje tuto limitovanou záruku pro originální maloobchodní prodej výrobku. Tato limitovaná záruka je nepřenosná. TecMate (International) poskytuje záruku na tento akumulátorový nabíječ po dobu dvou let od data maloobchodního prodeje a to na vady materiálu nebo výrobní vady. Jestliže se projeví, jednotka bude opravena nebo vyměněna podle možností výrobce. Povinností kupujícího je zaslat zpět jednotku společně s dokladem o koupi v předem proplaceném převozu nebo zásilce, výrobci nebo jeho autorizovanému zástupci. Tato limitovaná záruka je neplatná při nesprávném použití výrobku, nešetřné přepravě nebo při opravách, které nebyly provedeny u výrobce nebo v jeho autorizovaném servisu. Výrobce jinou záruku než tuto limitovanou neposkytuje a výslovně vylučuje každou dodatečnou záruku včetně záruky pro následná poškození.

JEDNÁ SE O JEDINOU UZNANOU OMEZENOU ZÁRUKU A VÝROBCE NEPŘEBÍRÁ ANI NEPOVĚŘUJE ŽÁDNOU JINOU OSOBU, ABY PŘEVZALA NEBO UZAVÍRALA VE VZTAHU K VÝROBKU JINÉ ZÁVAZKY, NEŽ JE TATO OMEZENÁ ZÁRUKA. VAŠE ZÁKONNÁ PRÁVA TÍM OVLIVNĚNA NEJSOU.
POZNÁMKA: Podrobnosti naleznete na www.tecmate.com/warranty

POZNÁMKA K MONTÁŽI

Ø 4,5mm ✓
L +20mm ✗

4x



Podívejte se na kompletní řadu příslušenství na optimize1.com

